CERTIFICATE • CERTIFICATE • CERTIFICATE •

Türkiye

Aşağıdaki kapsam EN ISO 3834- 2'ye göre sertifikalandırılmıştır.
The following range is certified according to EN ISO 3834-2

Kaynak Yöntem(ler)i ***Welding processes:*** (EN ISO 4063 'e göre Kaynak Yöntem Numaraları) *(Process numbers according to EN ISO 4063)*	**Ana metaller** ***Base material(s)*** (CEN ISO/TR 15608'e göre) *(Group(s) according to CEN ISO/TR 15608)*	**Birleşim Şekli** ***Joint Type*** (BW,FW,Branşman..vb) *(BW,FW,Branch ..etc)*	**Kapsamı Kalınlık ve Çap (mm)** ***Approval Range of Thickness and Diameters (mm)***	**Açıklamalar ve Notlar** ***Remarks***
135	3.2, 3.1, 2.2, 2.1, 1.2, 1.1	BW (Alın Kaynağı) *BW (Butt weld)*	1,5 to 40	-
138	3.2, 3.1, 2.2, 2.1, 1.2, 1.1	BW (Alın Kaynağı) *BW (Butt weld)*	3 to 24	-
135	1.2, 1.1	BW (Alın Kaynağı) *BW (Butt weld)*	12.5 to 50	-
135	3.2, 3.1, 2.2, 2.1, 1.2, 1.1 & 1.2, 1.1	BW (Alın Kaynağı) *BW (Butt weld)*	3 to 24	-
135	3.2, 3.1, 2.2, 2.1, 1.2, 1.1	FW (Köşe Kaynağı) *FW (Fillet weld)*	3 to 24	-
135	3.2, 3.1, 2.2, 2.1, 1.2, 1.1 & 1.2, 1.1	FW (Köşe Kaynağı) *FW (Fillet weld)*	3 to 40	-
138	3.2, 3.1, 2.2, 2.1, 1.2, 1.1	FW (Köşe Kaynağı) *FW (Fillet weld)*	3 to 24	-

Üretim Ölçü Kapsamları: Kalınlık 50 mm'ye kadar, maximum boy 30 m, Ağırlık, 44.250 kg'a kadar.
Dimension of items: *Thickness up to 50 mm, max. length 30 m, Weight up to 44.250 kg*

Kaynak Koordinatorü *Welding Coodinator:*

Sorumlu : Mehmet Batuhan BAYRAM - Quality Engineer / *Kalite Mühendisi*
Responsible :

Vekili: Tunahan BİLGİN (Kalite Yönetim Sistemi Sor. & Kalite Mühendisi / *QA responsible & Kalite Mühendisi*)
Deputy:

NDT (Tahribatsız Muayene) Personeli:
Personnel for NDT (non-destructive testing):
Sorumlu: Mehmet Batuhan BAYRAM - Quality Engineer / *Kalite Mühendisi*
Responsible:

Vekili: Serkan Kalkanoğlu (NDT Teknikeri / *NDT Technician*)
Deputy:

İlgili diğer tüm veriler **R-24-IS-0628-34-B-01-24-01** numaralı raporumuzda detaylandırılmıştır.
All other relevant data are detailed in our report no ***R-24-IS-0628-34-B-01-24-01***

Açıklamalar ve Notlar: Yok
Remarks: *None*

Türkiye

Genel Şartlar *General Provisions :*

Standart ve TÜV SÜD Teknik Güvenlik ve Kalite Denetim Ticaret Ltd. Şti ile müşteri arasında imzalanan belgelendirme sözleşmesi gerekliliklerine sürekli olarak uyulması koşuluyla, sertifika belirtilen tarihe kadar geçerli kalır.
In case of continuous adherence to the requirements of the standard and certification Contract between TÜV SÜD Teknik Güvenlik ve Kalite Denetim Ticaret Ltd. Şti. and the customer (manufacturer) as named in the certificate, the certificate remains valid until the date of specified.

Adı belirtilen kaynak ve test süpervizorlerinden biri firmadan ayrılırsa veya bu prosedürler için gerekli kaynak ve test prosedürleri veya önemli ekipman parçaları değiştirilirse veya kaynakla ilgili kalite güvence önlemlerinden herhangi biri değiştirilirse, bu önceden TÜV SÜD Teknik Güvenlik ve Kalite Denetim Ticaret Ltd. Şti (Türkiye) 'ye (bundan böyle TÜV SÜD olarak anılacaktır) bildirilmelidir. Gerekirse, TÜV SÜD, firmada yenilenmiş bir denetim başlatacaktır. Aynı uygulama, kaynak işinin kalıcı olarak kesilmesi durumu için de geçerlidir.
Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Teknik Güvenlik ve Kalite Denetim Ticaret Ltd. Şti (Turkey) (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Şirketin nitelikleri ile ilgili herhangi bir şüphe olması durumunda, TÜV SÜD önceden bildirimde bulunmaksızın şirketi denetleme ve şirkette test yapma hakkına sahiptir.
Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

Bu sertifika, düzenlendiği şartlar değiştiyse veya bu sertifikada veya ilgili raporda belirtilen şartlara ve hükümlere uyulmamışsa, derhal ve tazminat olmaksızın geri alınabilir, tadil edilebilir veya değiştirilebilir.
This certificate can be withdrawn, amended, or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

Bu sertifika, burada adı geçen Kaynak Koordinatörü şirketten ayrılırsa geçersiz olur.
This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

Şirketin tanınmış bir sorumlu Kaynak Koordinatörü olmadığı ve kabul edilen herhangi bir vekili bulunmadığı sürece verilen yetki askıya alınacaktır.
The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized. responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Bu sertifika yıllık Gözetim denetimleri gerçekleştirilmek kaydıyla geçerlidir.
The certificate will be invalid when the surveillance audit not carried out as annually.

Yenileme başvurusu, sertifikanın sona ermesinden en az 3 ay önce TÜV SÜD'e yapılmalıdır.
Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 3 months prior to validity date of the certificate.

Bir sonraki yeniden belgelendirme denetimin başarıyla tamamlanmasının ardından yeni bir sertifika yayınlanacaktır.
Upon successful completion of the re-certification audit, a new certificate will be issued.

Geçersiz veya iptal edilmiş sertifikalar derhal TÜV SÜD'e iade edilmelidir.
Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

Bu sertifika yalnızca bütünüyle reklam ve diğer amaçlar için kopyalanabilir veya yayınlanabilir.
This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.